



Empilhadeira Contrabalançada

SAS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA

MATRIZ

Rua Anfilóquio Nunes Pires, 2760 - Figueira
Gaspar/SC - CEP: 89110-608
Fone: (47) 3308-2100
E-mail: vendas@sas.ind.br

FILIAL CHAPECÓ

Rua Joaquim Nabuco, 162 - São Cristovão
Chapecó/SC - CEP: 89803-070
Fone: (49) 3304-5234
E-mail: vendas.sc2@sas.ind.br

FILIAL CACHOERINHA

Av. Frederico Augusto Ritter, 883 - Distrito Industrial
Cachoerinha/RS - CEP: 94935-794
Fone: (51) 3477-0040
E-mail: vendas.rs@sas.ind.br

Representante:



STRONG 3RL18



A saída lateral da bateria aumenta a produtividade pois reduz o tempo de troca entre turnos, além de aumentar a segurança pois não há necessidade de içamento.



Fast service: A máquina foi projetada para que as peças sejam substituídas rapidamente em caso de manutenção.

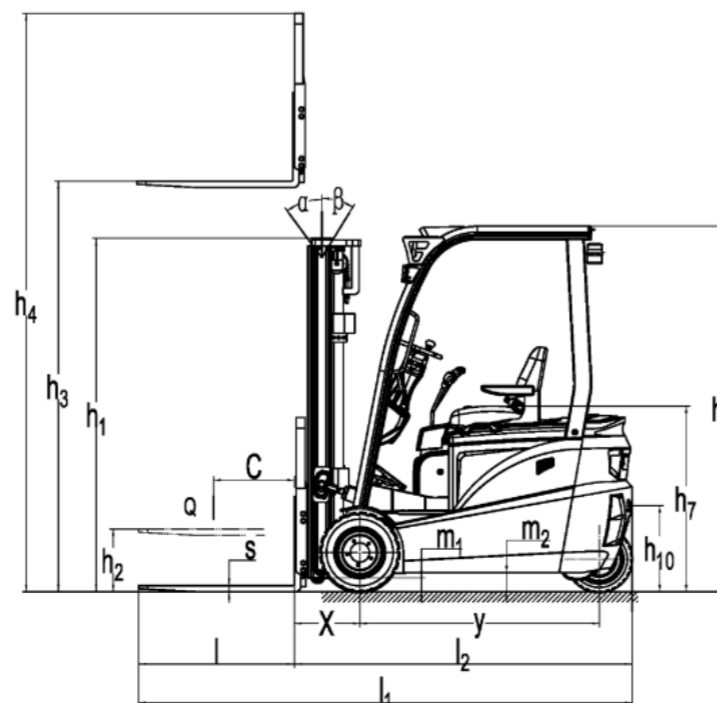
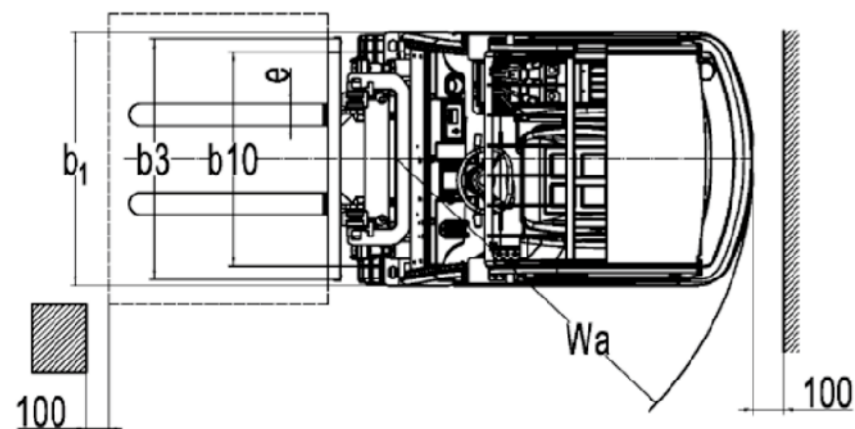


Tração dianteira com dois motores e transmissão ZF (Alemã), assegura melhor desempenho mesmo em espaços reduzidos e condições adversas de piso.



Painel Curtis reúne diversas informações para o operador, inclusive posição da roda, trabalha em conjunto com módulos Curtis e motores AC que combinam baixo consumo de energia, alto desempenho e manutenção extremamente reduzida.

Desenho Técnico



ALTURA DE ELEVAÇÃO x CAPACIDADE DE CARGA		
Altura (mm)	Elevação (kg)	
3700	1800	1700
4000	1800	1600
4350	1600	1300
4500	1400	1200
4800	1300	1100
5000	1100	1000
5500	900	800
6000	750	600
Centro de carga	500mm	600mm

CARACTERÍSTICAS			
1.2	Modelo		STRONG 3RL 18
1.3	Locomoção		Elétrica
1.4	Operador		Embarcado
1.5	Capacidade	Q(kg)	1800
1.6	Centro de carga	c(mm)	500
1.8	Distância das rodas de carga até a torre	x(mm)	377
1.9	Entre rodas	y(mm)	1360
2.1	Peso com bateria (bateria veja item 6.5)	kg	3260
RODAS E CHASSIS			
3.1	Material das rodas		Super Elástica
3.2	Rodas dianteiras		18x7-8
3.3	Rodas traseiras		15x4 1/2 -8
3.5	Número de rodas dianteiras/traseiras (x=roda de tração)		2x/2
3.6	Largura dianteira (rodas)	b10(mm)	960
DIMENSÕES BÁSICAS			
4.1	Inclinação dos garfos (frente/atrás)	$\alpha/\beta(^{\circ})$	3/5
4.2	Altura da torre baixa	h1(mm)	2128
4.3	Elevação livre	h2(mm)	1163
4.4	Altura máxima dos garfos	h3(mm)	4500
4.5	Altura da torre levantada	h4(mm)	5479
4.7	Altura do teto	h6(mm)	2075
4.8	Altura do assento	h7(mm)	1030
4.12	Altura do engate	h10(mm)	465
4.19	Comprimento da máquina	l1(mm)	3000
4.20	Comprimento sem os garfos	l2(mm)	1930
4.21	Largura externa	b1(mm)	1135
4.22	Dimensões dos garfos	a/l/c(mm)	40/120/1070
4.24	Largura do carrinho da torre	b3(mm)	1040
4.31	Distância do chão, carregado, abaixo da torre	m1(mm)	123
4.32	Distância do chão ao centro da plataforma	m2(mm)	105
4.33	Corredor para pallets 1000x1200 transversal	Ast(mm)	3127
4.34	Corredor para pallets 800x1200 longitudinal	Ast(mm)	3327
4.35	Raio de giro	Wa(mm)	1550
DESEMPENHO			
5.1	Velocidade de locomoção carregado/descarregado	km/h	14/15
5.2	Velocidade de levantamento carregado/descarregado	m/s	0.30/0.42
5.3	Velocidade de descida carregado/descarregado	m/s	<600
5.6	Força de tração carregado/descarregado S2 5 min	N	14000
5.7	Máxima inclinação carregado/descarregado S2 5 min	%	15/20
5.10	Freio		Hidráulico
MOTOR			
6.1	Motor de tração	kw	4.5x2
6.2	Bomba de elevação	kw	8.6
6.3	Bateria acc.		DIN
6.4	Bateria voltagem/capacidade	V/Ah	48/450
6.5	Peso da bateria	kg	800
6.6	Dimensões da bateria	mm	980x538x670
OUTROS			
8.1	Tipo de controlador		AC
8.2	Pressão de operação para acessórios	Mpa	17.5
8.3	Nível de som para o operador de acordo com EN12053	dB(A)	73
8.4	Volume de óleo para acessórios	L/min	36

ESPECIFICAÇÕES		1845 TPX	1848 TPX	1860 TPX
Altura da torre baixa	h1(mm)	2128	2228	2678
Elevação livre	h2(mm)	1163	1263	1713
Altura máxima dos garfos	h3(mm)	4500	4800	6000
Altura da torre levantada	h4(mm)	5479	5779	6565